

## K. O. L. – PRIEBEŽNÉ LINKY



## K. O. L. – PRIEBEŽNÉ LINKY

Priebežné linky K.O.L sú zariadenia na kontinuálnu úpravu povrchu malorozmerových súčiastok. Sú určené do prevádzok s charakterom chemickej povrchovej úpravy kovových súčiastok. Efekt odstránenia mastnoty, nečistoty, resp. nanosenia povrchovej vrstvy sa dosiahne tlakovým ostrekom v jednotlivých technologických krokoch linky. Súčiastky sú rovnomerne rozmiestnené v jednej vrstve na priebežnom pásu ( nerezový drôtený dopravný pás). Prechodom pásu cez jednotlivé zóny je zabezpečená optimálna kombinácia chemickeho a fyzikálneho pôsobenia roztokov. Pohyb pásu je možné plynulo regulovať frekvenčným meničom.

### Priebežné linky K.O.L umožňujú kombinovať nasledovné operácie:

- odmastenie
- oplach
- odfosfátovanie ( fosfátovanie)
- oplach ( pasivácia)
- sušenie

Technologické zariadenie tvorí uzatvorený priebežný tunel osadený na nerezovom ráme.

Všetky doplnkové agregáty tvoria kompaktný blok. Kapotáž s odnímateľnými prvkami je zo samozhášavého PP. Havarijné zabezpečenie je riešené zabudovanou celoplastovou vaňou.

Pracovné roztoky sú akumulované v nádržoch s priamym alebo nepriamym kontinuálnym ohrevom .Ohrev je zabezpečený prostredníctvom výmenníkov. Vysokotlakové čerpadlá dopravujú média do rozvodu na zónové ostrekové trysky. Ochrana voči miešaniu roztokov je jednou z predností ofukov. Kvalita pracovných médií je udržiavaná gravitačnou a tlakovou filtráciou.

Riadenie a monitorovanie celého zariadenia zabezpečuje riadiaci mikropočítač VIPA 314 ( SIMATIC S7-300).Komunikácia s obsluhou je zabezpečená cez ovládací panel OP77. Prenos dát, resp. diaľkovú komunikáciu a monitoring umožňuje MPI rozhranie. V prípade požiadavky je možné doplnenie o PROFIBUS , resp. Ethernet.

### Výhody priebežných liniek KOL:

- vysoký výkon
- kvalita upraveného povrchu vyššia ako pri ponore
- variabilita operácií
- kompaktná konštrukcia s malou plochou
- statická poloha súčiastok eliminuje možnosť poškodenia ich povrchu

### Priebežná linka KOL v základnom prevedení obsahuje operácie:

- odmastenie
- teplý oplach
- ofuk
- odfosfátovanie
- teplý oplach
- ofuk
- pasivácia
- sušenie

Kombinácia operácií použitých v zariadení je voliteľná podľa konkrétnej požiadavky odberateľa. Systém riadenia tiež umožňuje prednastaviť vypnutie určitých častí linky ak to technologický sled umožňuje a tým zvýšiť variabilitu použitia zariadenia K.O.L a hospodárnosť prevádzky.



### KOL 500 – Kontinuálna odmasťovacia linka, šírka pásu 500 mm

Typ	Rozmery (mm)	Nominálny výkon	Ročná produkcia	Príkion
KOL 500	9000×2200×2000	400 kg/hod	7920 t/rok	150 kW

Výkon je udávaný pre malorozmerové súčiastky – skrutky M12×50